

15 DE ABRIL DEL 2016
ORDEN DL DIA

- MTRO. JOSÉ LUIS SÁNCHEZ CAMPOS, INFORMA QUE SE REALIZARAN 3 CAMPAÑAS DE EXAMEN DE CÁNCER DE MAMA EN MUJERES MAYORES DE 40 AÑOS,-
- DR. CHRISTIAN EDUARDO AYALA, DIRECTOR DEL CENTRO DE SALUD DE LA COLONIA CONSTITUYENTES, INFORMA QUE SE REALIZARA CAMPAÑA DE MASTOGRAFÍA EN EL CENTRO DE SALUD A PARTIR DEL DÍA 23 AL 27 DE MAYO
- SE PROGRAMARAN 3 FERIAS DE LA SALUD EN COORDINACIÓN CON EL H. AYUNTAMIENTO, SECRETARIA DE SALUD Y CENTRO UNIVERSITARIO DEL SUR, CONTEMPLANDO LOS PUNTOS DEL CENTRO, NORTE Y SUR DE LA CIUDAD
- SE LE SOLICITARA A LA SECRETARIA DE SALUD QUE SE HAGA UNA REGULARIZACIÓN SANITARIA A TODAS LAS PURIFICADORAS DE AGUA QUE EXISTEN EN EL MUNICIPIO DE ZAPOTLÁN EL GRANDE
- SE REALIZARA CAMPAÑA DE DESCACHARRIZACIÓN EN COORDINACIÓN CON LA SECRETARIA DE SALUD
- PUNTOS VARIOS

MTRO. JOSE LUIS SANCHEZ CAMPOS
COORDINADOR DE SALUD MUNICIPAL

