



SEGUNDA CONVOCATORIA
LICITACIÓN PÚBLICA GMZGDP-022/2024-2027

"ADQUISICIÓN DE UN CAMIÓN CISTERNA TIPO PIPA DE AGUA, PARA LA DIRECCIÓN DE PROTECCIÓN CIVIL Y BOMBEROS DEL MUNICIPIO DE ZAPOTLÁN EL GRANDE, JALISCO".

ANEXO 1 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

GENERALES:

MOTOR	No de cilindros / desplazamiento (cm3): 6/6,871 Potencia neta max.- cv (kw) °rpm: 277 (204) @2,300 Sistema de inyección: common rail Compresor de aire, tecnología de emisiones: EGR
TRANSMICION	Tipo: manual / automático.
EMBRAGUE	Accionamiento: Push type, hidráulico asistido a aire Diámetro de disco (mm): 395
EJE	DELANTERO: modelo: viga "I" en acero forjado TRASERO: Tipo: eje rígido en acero estampado.
SUSPENCION	DELANTERA: muelles semi elípticos de doble etapa, amortiguadores hidráulicos telescópicos de doble acción, barra estabilizadora. TRASERA: Eje rígido motriz, resortes principales semi- elípticos de acción progresiva, resortes auxiliares parabólicos, barra estabilizadora.
DIRECCION	Hidráulica integral con bolas de recirculación.
LLANTAS Y NEUMATICOS	Tipo: acero (22.5 x 7.5) Neumáticos: 275/80R22.5
FRENOS	Freno de servicio: aire, tambor en las llantas delanteras y traseras con ABS + EBD + ATC y Easy Start (versión V-Tronic).





	Tipo/ Circuito: S-Came/ Circuito doble, independiente, reservorios de aire, secador de aire con filtro coalescente. Freno de estacionamiento: Cámara de muelles acumuladoras. Actuación: llantas traseras. Accionamiento: válvula moduladora en el panel, Freno motor: Freno de cabezal y válvula tipo mariposa/ MAN exhaust valve brake. Accionamiento: electroneumático, tecla en el panel y mando en el acelerador.
SISTEMA ELECTRICO	Tensión nominal: 24V Toma auxiliar p/12 volts: serie. Batería: 2x (12V-100Ah) Alternador: 80A-28V
PESOS (kg)	Peso en orden de marcha: 5,690 Eje delantero: 3,630 Eje trasero: 2,060 Capacidad técnica (total): 17,100 Eje delantero: 6,100 Eje trasero: 11,000 Peso bruto vehicular (PBV)- homologado: 16,000 PBV con 3° eje: 23,000 Peso bruto vehicular combinado (PBVC):35,000 Capacidad max. De tracción (CMT):35,000 Carga útil + carrocería: 10,600
DESEMPEÑO (calculo teórico)	Relación de reducción de eje trasero: 3.73:1 4.10:1 3.42:1 Velocidad máxima(km/h): 117 109 117 Capacidad de rampa(%) 58 64 58 Partida de rampa (%): 47 52 47
TANQUE PARA AGUA	Tanque elíptico de acero inoxidable de 5,000 litros de agua, montado sobre el chasis un tanque o cisterna para 5,000 litros equipado con





	rompeolas y diseñado de manera que favorezca la estabilidad con el centro de gravedad lo más bajo posible. Tanque de acero inoxidable calibre 10 como mínimo, con domo del tipo abombado, rectangular con las esquinas redondeadas (semi cuadrado o elíptico), con compartimentos, rompeolas, bastidor y loderas. En la parte posterior al tanque tiene el espacio para llevar la bomba con toma de fuerza para alta y baja presión para contra incendios urbanos, forestales en una plataforma. El tanque cuenta con 2 salidas para acoplamiento de bomba, una de 4" y otra de 1", así como una salida de agua por gravedad de 2.5" de cada lado del tanque y también la preparación para tubería de retorno al tanque de 3". El tanque con 1 tapa de entrada para hombre y con válvula de ingreso de aire que permite el ingreso de aire ante la succión de la bomba, pero que no permite que el agua salga en el traslado. Con defensa posterior, escalera y barandales que faciliten el acceso a la plataforma de trabajo de la moto bomba y hacia la parte superior del tanque.
ESTRUCTURA TRASERA PARA ALOJAMIENTO DEL EQUIPO	Un chasis plano de aluminio para aplicaciones contra incendios personalizado, de 131" de largo x 94-5/8" de ancho. La placa de aluminio utilizada en la construcción es una placa de aluminio pulido de aleación de aluminio 3003-H22 de 0.100". El bastidor auxiliar de la carrocería está fabricado con tubos y canales de aluminio 6061-T6. Los travesaños del bastidor auxiliar se instalan cada 16". El canal tiene 1-1/2" de ancho x 3" de alto x 3/16" de espesor. Los travesaños de la carrocería se extenderán por todo el ancho para soportar el marco del compartimento y se soldara a los miembros principales del bastidor auxiliar.





	Los elementos principales del bastidor auxiliar de la carrocería estarán compuestos por tubos cuadrados de aluminio 6061-T6 de 2" de ancho x 6 de alto x 3/16" de espesor. El perímetro se fabricará con aluminio 3003H14 forjado de 1/8" de espesor. El aluminio forjado aporta un diseño resistente que fue fabricado especialmente para incorporar iluminación de emergencia y diseñado para ajustarse adecuadamente a una tira reflectante de 4". La carrocería se fijará a los rieles del chasis con un mínimo de cuatro pernos en U de alta resistencia. La carrocería se separará del chasis con teflón de 38". La fijación de la carrocería y el bastidor auxiliar permitirá que la carrocería resista distorsión y condiciones operativas de carretera. La carrocería tendrá un diseño modular que permitirá su extracción del chasis para realizar reparaciones importantes o su montaje en un chasis nuevo. Se debe instalar material aislante entre la carrocería y el chasis. Toda soldadura se realizará eléctricamente utilizando alambre de soldadura de aluminio 5356. El faldón vertical trasero estará fabricado con una placa de estribo de aleación de aluminio pulido 3003-H22 de 1/8". Faldón trasero que incluye luces de señal, freno, marcha atrás, DOT, matrícula y escalón tipo estribo abatible. Guardabarros de goma, instalado en un soporte en el lateral del extremo del tubo del silenciador para evitar cualquier daño que pueda sufrir el guardabarros. Se deberán instalar 2 argollas de remolque de alta resistencia en la parte trasera de la carrocería. Las argollas de remolque se sujetarán directamente a cada riel del bastidor del chasis trasero. Los herrajes deben tener un acceso despejado y sin obstrucciones. Los ganchos
--	---





	de remolque delanteros deben ser suministrados por el fabricante de equipos originales de la cabina y el chasis. La altura del escalón desde el suelo hasta el primer escalón tipo estribo no deberá exceder de 24". Se deberá proporcionar pasamanos de acceso en la parte trasera donde hay escalón tipo estribo para subir. Se deberá mantener un ángulo de aproximación y un ángulo de salida de al menos 20 grados en la parte delantera y trasera del vehículo cuando este cargado. Todas las soldaduras deben estar libres de defectos perjudiciales, como grietas, porosidades, socavas duras, huecos y espacios. No debe haber quemaduras en la soldadura. Los filetes deben ser uniformes y lisos. No debe haber daños en las piezas adyacentes como resultado de la soldadura.
BATERIA DE RESPALDO	Deberá contar con garantía superior, capacidades que exceden los requerimientos de equipo original, libre de mantenimiento, ciclos de vida más largos, fabricada con tecnología de última generación. Peso de 32.72 lbs, garantía de 5 años, capacidades de reserva hasta 75 minutos, con 12 voltios, tipo batería automotriz, grupo BCI 42, ubicación del poste: poste superior.
INTERRUPTOR ELECTRICO DE CORRIENTE.	Interruptor maestro para corte de batería, diseñado para proteger al personal de servicio y a los sistemas de su vehículo, con alta capacidad de amperaje: 400 a/12 V CC, utilización en aplicaciones laterales altas o bajas, impermeable y a prueba de polvo según IP68: el interruptor puede ser montado en lugares expuestos, carcasa de polímero de ingeniería compuesta para evitar oxidación o corrosión, de gran tamaño para fácil operación con guantes, recorrido del interruptor a 90° ya que facilitara la identificación de la posición del interruptor, el divisor grande en la base evitara el corto circuito





	accidental de cables de alta energía, adaptativo al patrón de montaje estándar de Master Desconecta. Con corriente continua e intermitente, protección de ingreso.
ALARMA DE REVERSA	Diseño de una sola pieza con soportes de montaje, corriente 148mA, 24 voltios de corriente directa (VDC), corriente: 206 mA, 12 voltios de corriente directa (VDC), nivel de presión sonora: 97 dB.
SISTEMA DE MEDICION DEL NIVEL DE AGUA EN EL TANQUE.	Sistema de medición del nivel de tanque en agua, proporciona un volumen líquido en tanque exacto, con luz led ultra brite altamente visible, con advertencia intermitente cuando el volumen real es inferior al 25%, impermeable y resistente con carcasa de aluminio fundido muy fácil de operar. Pantalla de nivel de tanque multicolor programables, estándar de escala fraccional, 9 indicadores de nivel de LEDs, pantalla completa de 180, fácil de ver.
SISTEMA DE ILUMINACION PERIMETRAL DE EMERGENCIA Y SIRENA.	Sistema de iluminación y equipos que ofrecen una variedad de configuraciones de la lámpara de advertencia de emergencia para cumplir con NFPA certificado y configurado con luces tipo LED. Teniendo la siguiente distribución: 1 torreta de doble color de advertencia instalada en la parte superior de la cabina (toldo), 2 estrobos de doble color de advertencia instalados en la parte delantera de la unidad (parrilla), 2 estrobos de doble color de advertencia 1 en cada costado de la parte lateral delantera de la unidad (salpicaderas), 2 estrobos de doble color de advertencia 1 en cada costado de la parte lateral trasera de la unidad (salpicadera), 2 estrobos de doble color de advertencia en la parte trasera inferior de la unidad (plataforma). Con patrones de flash seleccionables

Modelo: 2025.





ZAPOTLÁN EL GRANDE
GOBIERNO MUNICIPAL 2024-2027

"CAMBIO Y TRANSFORMACIÓN"

Lugar de Entrega: Será en la Prolongación de Ignacio Comonfort número 554, en la colonia Constituyentes, Código postal 49088, número de teléfono 3415752500 EXT 553; en Ciudad Guzmán, Municipio de Zapotlán el Grande, Jalisco.

Fecha de Entrega: En un periodo máximo de 5 semanas naturales

